

Masterarbeit im Bereich:

Erzeugen einer gleichmäßigen Schmelzeschichtdicke an

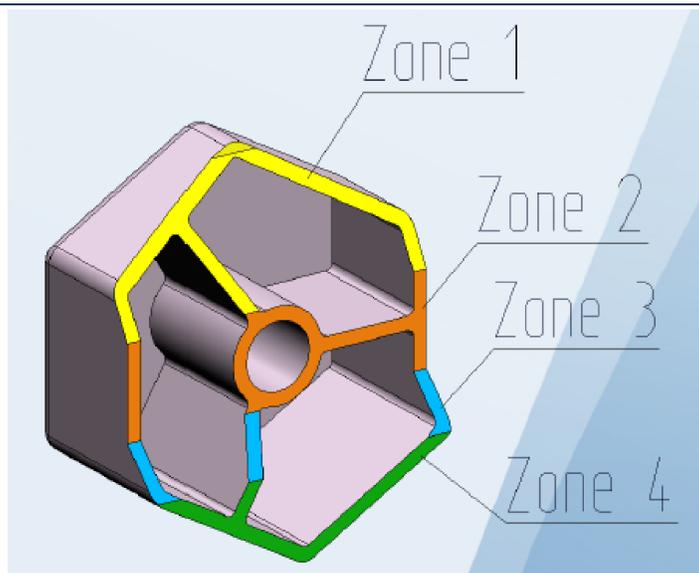
Bauteilen mit 3D-Fügefläche beim Warmgasstumpfschweißen

Projektziel:

Ziel der Arbeit ist es, durch diverse Untersuchungsmethodiken Prozessparameter beim Warmgasstumpfschweißen zu finden, die zu einer gleichmäßigen Schmelzeschichtdicke führen. Dafür wird ein komplexes dreidimensionales Bauteil genutzt, das verschiedene geometrische Besonderheiten aufweist, die eine unterschiedliche Aufschmelzcharakteristik aufweisen. Es soll analysiert werden, welche Systematik zu guten Schweißnähten führt und ob eine gleichmäßige Schmelzeschichtdicke über die gesamte Fügefläche die einzige Möglichkeit ist, gute Schweißnähte zu produzieren.

Aufgaben:

- Durchführen von Schweißuntersuchungen an Bauteilen mit 3 dimensionaler Fügefläche
- Auswertung der Schweißuntersuchungen
- Analyse und Interpretation der Verbundfestigkeit



Möglichkeiten:

- Umfang sowie Zeitraum können individuell festgelegt werden
- Arbeiten können eigenständig terminiert durchgeführt werden
- Permanente vollumfassende Betreuung während des Bearbeitungszeitraums
- Start wäre ab sofort möglich

Anforderungen:

- Selbstständiges Arbeiten
- Kenntnisse im Umgang mit MS Office
- Eigenständige & gewissenhafte Arbeitsweise
- Interesse an Kunststofftechnik

Bei Interesse bitte melden bei:

Karina Gevers, M.Sc.
Raum: P1.2.10.6
E-Mail: karina.gevers@ktp.upb.de
Telefon: 05251 60-4428

