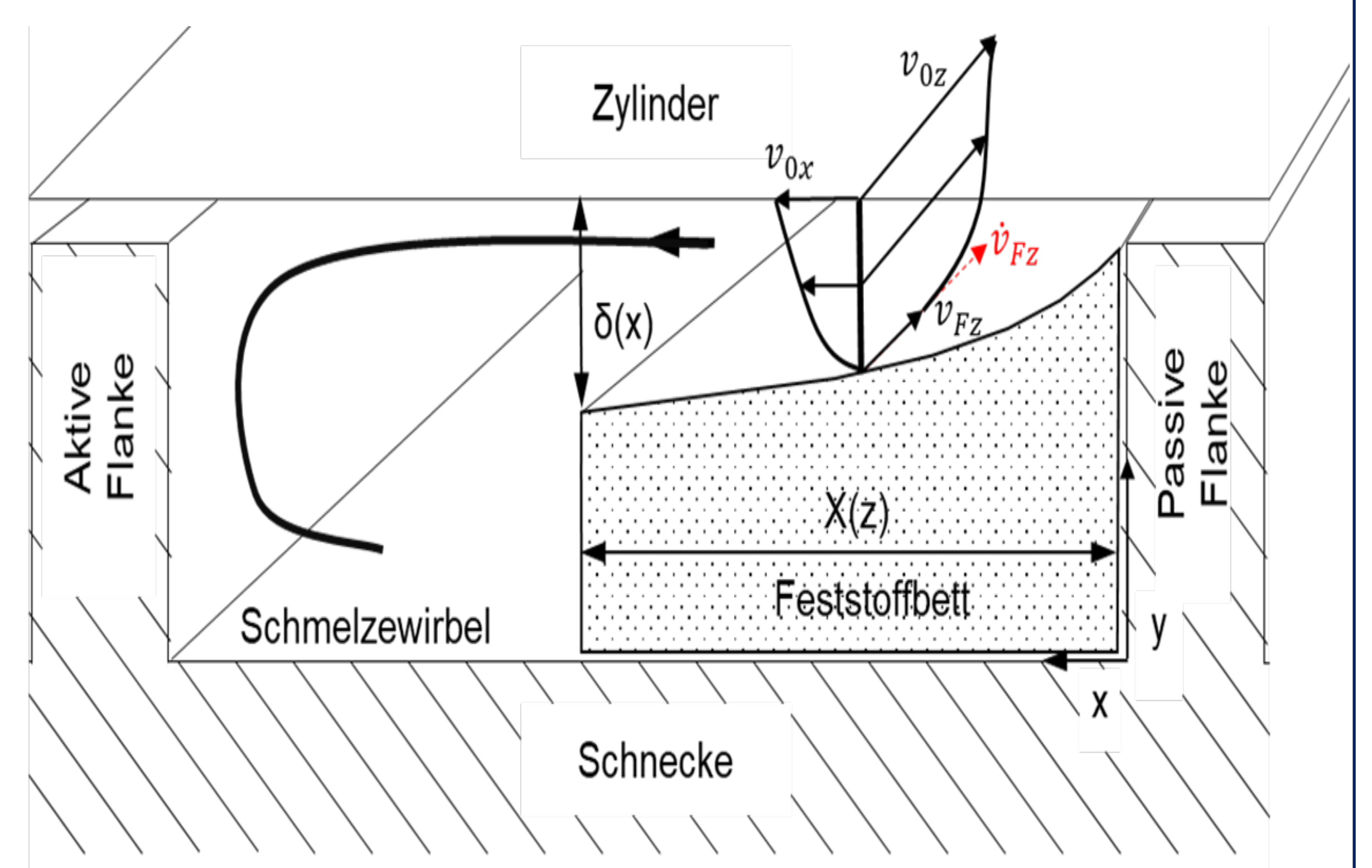


## Bachelor-/Studien-/ Masterarbeit

# Experimentelle Untersuchung der Feststoffbettgeschwindigkeit in Einschneckenextrudern

Die Einschneckenextrusion ist mengenbezogen eines der wichtigsten Verarbeitungsverfahren für thermoplastische Kunststoffe. Für einen wirtschaftlichen Betrieb von Extrusionsanlagen ist eine energieeffiziente Arbeitsweise der Anlagen von entscheidender Bedeutung. Wesentlich für die Prozessauslegung und eine Verbesserung der Aufschmelzbedingungen ist dabei genaues Verständnis der Mechanismen während des Aufschmelzens.

Im Rahmen dieser studentischen Arbeit sollen verschiedene Methoden zur Bestimmung der Feststoffbettgeschwindigkeit in Einschneckenextrudern erarbeitet werden. Geeignete Methoden sollen anschließend genutzt werden, um die Feststoffbettgeschwindigkeit parameterabhängig zu bestimmen.



### Wesentliche Aufgaben sind:

- Einarbeitung und Literaturrecherche
- Überprüfung verschiedener Methoden zur Bestimmung der Feststoffbettgeschwindigkeit
- Aufstellen eines Untersuchungsplans
- Bestimmung der Feststoffbettgeschwindigkeit in Abhängigkeit verschiedener Parameter

Kontaktperson  
Felix Knaup, M.Sc.

Telefon: 0 52 51 / 60 45 58

Fax: 0 52 51 / 60 38 21

E-Mail: [felix.knaup@ktp.upb.de](mailto:felix.knaup@ktp.upb.de)

Internet: <http://www.KTPweb.de>